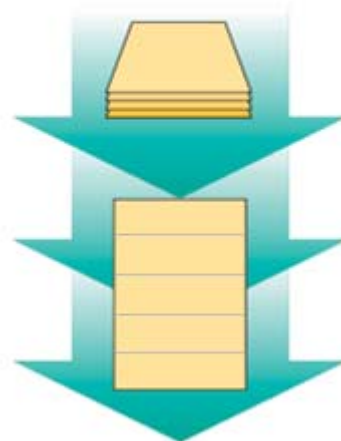


**RILLEN und PERFORIEREN RM 500**  
**Die Semi-professionelle Maschine**  
**für die Druckweiterverarbeitung**



Die praktische Rill- und Perforiermaschine für eine hochwertige Endbearbeitung



**HEFTER**  
SYSTEMFORM



Bearbeitungsmuster

## Exakte Bearbeitung aus Bögen bis SRA3

### Warum Rillen?

Insbesondere gestrichene Papiere/Kartons ab 170g/qm können nach dem Falzen aufreißen bzw. brechen. Die Drucksache sieht unschön aus, vor allem dann, wenn die Falzkante durch eine dunkle Farbfläche verläuft.

Rillen übt Druck auf die Falzposition aus und verhindert dadurch Schäden beim Falzen. Rillen sieht gut aus und hilft Ihnen Ärger, Preisnachlaß oder Neudruck zu vermeiden.

Die unterschiedlichsten Vorlagen, wie z.B. Visiten- und Postklappkarten oder Tickets oder CD-Inlay's, Prospekte und Glückwunsch- oder Menükarten usw., können mit Hilfe der Rilltechnik sauber und exakt erstellt werden. Die nachfolgende Aufgabe – das Falzen - geht dann viel leichter und schöner.

Die Lösung heißt:

### RM 500 von HEFTER SYSTEMFORM

Einfach Bögen einlegen und über das Bedientableau das entsprechende Endformatprogramm aufrufen (1-5) bzw. anpassen und Starttaste drücken.

### Die RM 500 rillt und/oder perforiert (mehrere Rilllinien) in einem Durchgang.

Der integrierte Rillbalken und das Perforationsrad liefern **beste Qualität**.

Die fertig **gerillten** und / oder **perforierten Bögen** werden in einer variabel einstellbaren **Ablage** sauber als Stapel abgelegt und können von dort bequem entnommen werden.

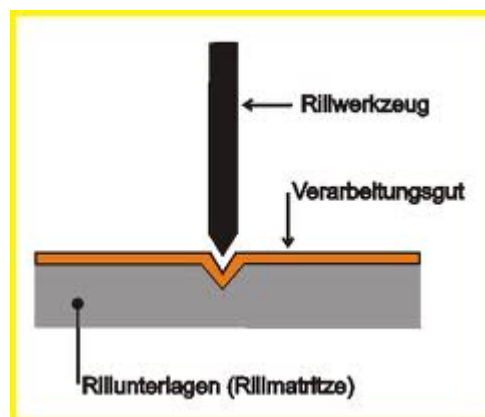
### Ein extrem langlebiger

- Rillbalken

### und ein robustes

- Perforierrad

sorgen auch bei Millionen von Arbeitsschritten stets für ein professionelles Erscheinungsbild.



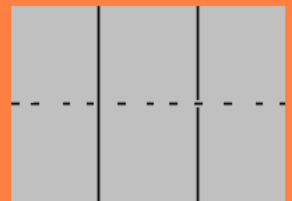
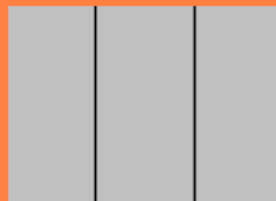
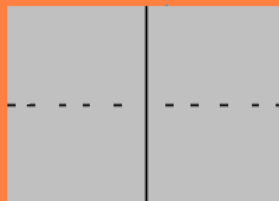
Ohne Rillung

Ohne Rillung

Mit Rillung



# WENN VIELSEITIG EIT GEFRAGT IST

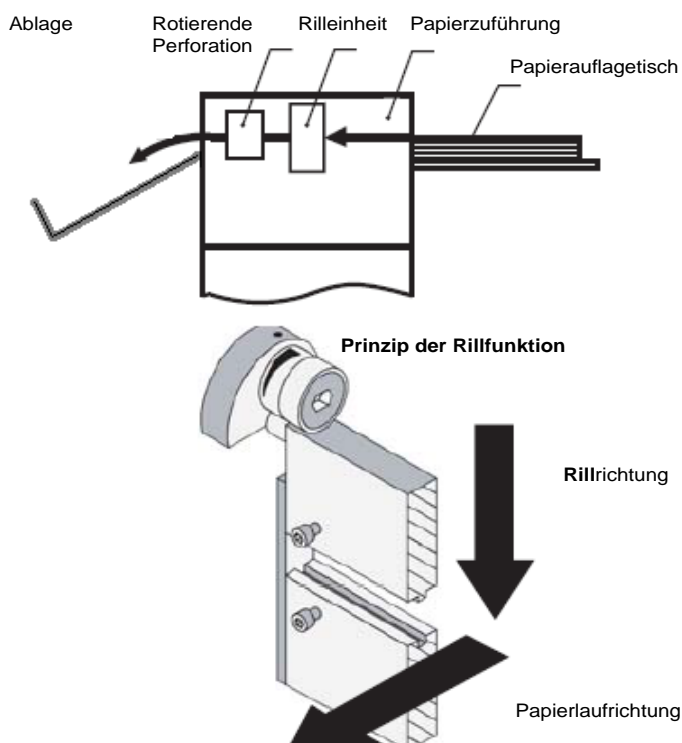


## Problemlose Bedienung, zuverlässiges Arbeiten

Die wichtigsten Bedienungsschritte sind schnell erlernt. Zuverlässig und halbautomatisch bearbeitet dann die **RM 500** die Bögen.

Und das sind einige der besonderen Merkmale der **RM 500** von **HEFTER SYSTEMFORM**:

- **Rillbalken**
- **Perforierrad**
- **Voll programmierbar**
- **5 Programme dauerhaft abspeicherbar**
- **9 Rillungen pro Bogen**
- **Bis zu 2.000 Bögen pro Stunde**
- **Große Bandbreite an Endformaten**, von DIN A5 bis SRA 3 (bis A4 6-seiter) bis 330 x 999 mm  
z.B. für Prospekte, Visiten- / Post- / Menü- oder Glückwunschkarten  
CD- oder DVD Inlay, Tickets uvm.
- **Angenehme Arbeitshöhe (88cm)**
- **Einfache Handhabung**
- **Geräuscharmes Arbeiten**
- **Automatische Positionierung**
- **Elektrischer Rillbalken**
- **Rotierendes Perforationsrad (Standard)**
- **Bis zu 350 g/m<sup>2</sup> Bogenstärke**
- **Sehr langlebige**
  - **Rilleinheiten**
  - **Perforiereinheit**



Die **RM 500** ist ideal für den Einsatz z.B. bei

- Digitaldruckereien,
- Copy Shops,
- Druckdienstleistern oder
- Hausdruckereien.

**Überzeugen Sie sich selbst davon.**

# LEISTUNGSDATEN AUF EINEN BLICK

<b>Standardausstattung:</b>	<b>RM 500</b>
Geschwindigkeit:	Bis zu 2.000 Bögen pro Stunde*
Rillungen:	Bis zu 9 Rillungen pro Bogen
Grammaturen:	Bis zu 350 g/m <sup>2</sup>
Größen:	Von DIN A5 bis SRA3 und A4 6-Seiter 330mm x 999mm
Programme:	5 Speicherplätze
Maße:	1030mm x 470mm x 1000mm
Gewicht:	63 kg
Standardausstattung	Standfuß, Papieraufagetisch, Rillbalken, Perforierrad, Ablage
* abhängig von Material und Applikation	(Technische Änderungen vorbehalten)

## Die Welt der Post- und Formularbearbeitung



Falzmaschinen



Kuvertiersysteme



Rill- und Perforiermaschinen



Broschürenfertigungssysteme



Beratung und Vertrieb:

**WTEC e.K. - Zum Welschenacker 2 - 56414 Wallmerod - Germany**

Tel. 0 64 35 / 54 82 0 - Fax. 0 64 35 / 54 82 20 - WTEC-Kuvertshop: [www.kuvertshop.de](http://www.kuvertshop.de)

E-Mail: [info@wtec-germany.de](mailto:info@wtec-germany.de) - Homepage & Online-Maschinenshop: [www.wtec24.de](http://www.wtec24.de)